

Ficha técnica

QC-SELLANTE

QC-Sellante es una dispersión acuosa de ésteres acrílicos, sin plastificantes, como puente de unión y sellado de todo tipo de soportes minerales porosos.

Puede intensificar ligeramente el aspecto de la superficie. Tanto en interior, como exterior. Acabado brillo satinado.

Especialmente indicado para el sellado de microcementos

Solo para aplicadores profesionales.

Campos de aplicación-Está diseñado para:

- Sellado de soportes minerales cementosos o de anhidrita
- Como tapaporos o antes de la aplicación de barnices de poliuretano
- Como barniz hidrofugante o fijador de superficies

Propiedades

- Un solo componente en base acuosa
- Resistente a los álcalis y al agua
- Excelente adherencia sobre soportes minerales antes de la aplicación de selladores de PU.
- Excelente resistencia a la intemperie y a los rayos UV
- Buena penetración y cubrición uniforme
- Fácil aplicación

Información del producto

Apariencia: Líquido ligeramente blanquecino

Base química: Resinas acrílicas modificadas en dispersión acuosa

Densidad (a +20°C): 1,03g/cc

Contenido sólidos:30% en peso

Valor pH: aprox. 8,5

Tiempo de repintado (a +20°C): 60-120 min. / máx. 8 horas (según temperatura y humedad ambiental)

Tiempo de tránsito (a +20°C): mín. 12/24 horas

Tiempo de curado (a +20°C): 7 días

Temperatura soporte/ambiental: mín. +10°C / máx. +30°C

Humedad del soporte: <6% en peso. No debe existir humedad ascendente según ASTM (lámina de polietileno)

Humedad relativa: máx. 75%

Adherencia al hormigón: >1,5 N/mm²

Resistencia a tracción (7 días): >1,5 MPa

Clasificación fuego: Bfl-S1

Presentación: Envase 5Kg

Conservación: 12 meses desde la fabricación, en envase original. Proteger de las heladas.

Información del Sistema

Estructura del sistema:

• Sellado sobre soportes cementosos


1 capa 60-80 g/m² de QC-Sellante sin diluir

• **Sellado sobre soportes de anhídrita o cementosos muy porosos**

1 capa de 80-100 g/m2 de **QC-Sellante** diluido en agua 1:1 + 1 capa 50-60 g/m2 de **QC-Sellante** sin diluir

Comprobar siempre antes el correcto anclaje, especialmente sobre soportes de anhídrita, evitando elevadas temperaturas del soporte o ambientales durante la aplicación.

DATOS TÉCNICOS

	
ARHEMIS DECORACIO S.L. Ctra Montcada 668, Nave 14 08227 – Terrassa, Barcelona	
13(1) EN 13813 SR-B1,5	
Revestimiento de resinas sintéticas uso en edificaciones (Sistemas según la Hoja de datos de Producto)	
Comportamiento al fuego(2)	B fl-S1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Permeabilidad al vapor de agua	NPD
Resistencia a la abrasión	NPD
Adherencia	B 1,5
Resistencia al impacto	IR4
Aislamiento acústico	NPD
Absorción acústica	NPD
Resistencia térmica	NPD
Resistencia química	NPD

(1) Los últimos dos dígitos del año en que fue marcado el producto

(2) Clasificación máxima. Referirse siempre al ensayo del sistema al que pertenece

(3) Sin espolvoreo de árido de cuarzo

NPD = Prestación no determinada (No Performance Determined)

SopORTE:

El soporte debe encontrarse nivelado, seco, libre de polvo, con suficiente resistencia a la compresión y a la tracción y libre de partes sueltas o poco resistentes, sano y exento de lechadas superficiales.

Asimismo deberá estar libre de aceites, grasas, restos de pinturas que serán eliminados mediante una limpieza apropiada.

-El soporte debe tener suficiente resistencia para el uso al que va destinado. El soporte a recubrir será tratado Mecánicamente mediante granallado, fresado o diamantado. La resistencia mínima del hormigón será de 25 N/mm2 a compresión y de 1,5 N/mm2 a tracción.

-El soporte deberá presentar un aspecto superficial seco con un grado de humedad residual inferior al 6-CM%, equivalente a un hormigón de 28 días.

-El soporte debe ser cuidadosamente imprimado. En muchas ocasiones es difícil apreciar el nivel de porosidad del soporte.

-Mientras el soporte no esté correctamente imprimado pueden formarse burbujas debidas a la ascensión de aire a través de los poros. En caso de duda se aconseja realizar una superficie de prueba.

-Soportes antiguos deben ser limpiados antes de realizar el tratamiento mecánico.

-Realizar siempre una prueba representativa previa si no se conoce suficientemente el soporte. Observar las Recomendaciones del fabricante del soporte.

-En caso de duda recomendamos realizar antes una consulta con nuestro técnico.

-La dureza del soporte deberá ser comprobada previamente. Según indicaciones del fabricante puede ser necesario una lijada fina del soporte.

-Evitar aplicar el producto con tiempo lluvioso, bajo elevada radiación solar o en las horas de Máximo calor.

Mezclado:

QC-Sellante se suministra en envases listos para su empleo. La temperatura en el momento de realizar el mezclado debe estar entre los 10°C y los 30°C. Agitar bien el envase.

Valores de temperaturas elevadas, humedades relativas bajas y una ventilación deficiente pueden alargar de forma persistente los tiempos de secado.

Consumo:

Varían en función del estado del soporte y del sistema de aplicación escogido. Los consumos aumentan sobre sistemas antideslizantes o superficies texturadas.

Método de aplicación:

- **QC-Sellante** debe ser aplicado con temperatura ambiental constante o decreciendo con el fin de evitar o disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire en el hormigón.
- La mezcla se aplica mediante rodillo de microfibra (11mm) o brocha hasta obtener una superficie saturada de producto.
- Utilizar una cubeta para la aplicación del producto.
- No verter el producto directamente sobre el suelo. Es posible aplicarlo mediante air-less haciendo una prueba previa y evitando siempre la acumulación de producto.
- Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros.
- El tiempo de curado del producto depende de la temperatura ambiental y de la humedad relativa. Para un curado completo, evitar temperaturas inferiores al umbral mínimo.
- Las temperaturas, tanto del soporte como ambiental, no serán inferiores a 10°C, así como una humedad ambiental como máximo del 75%.
- La diferencia de temperaturas entre el soporte y el ambiente debe ser inferior a 3°C, para que el Endurecimiento no se vea afectado y pueda realizarse de forma continua. Si aparece una situación de punto de rocío, pueden aparecer problemas de endurecimiento y formación de manchas.
- Una vez aplicado, evitar el contacto con el agua al menos durante las primeras 24 horas.
- Los tiempos de endurecimiento están referidos a 20°C, temperaturas inferiores alargan los tiempos de trabajo y endurecimiento, temperaturas superiores acortan estos tiempos.
- En caso de no observar estas condiciones de aplicación, pueden producirse diferencias en las propiedades del producto final (superficial y de resistencia).

Limpieza de herramientas:

Para la limpieza en estado fresco de manchas o herramientas utilizar inmediatamente agua. Una vez endurecido el producto solo puede eliminarse por medios mecánicos.

Condiciones de almacenamiento:

Almacenar en lugar seco, ventilado y protegido de las heladas y de la acción directa de los rayos solares.

Temperatura ideal de almacenamiento +5°C y +30°C.

Antes de utilizar el producto llevarlo a su temperatura de trabajo recomendada.

Envases abiertos o estropeados deben ser cerrados herméticamente y utilizados lo antes posible.

Conservación: mín.12 meses desde la fecha de fabricación (en envase original). Proteger de las heladas.

Anotación del fabricante-Distribuidor

Las instrucciones de forma de uso se realizan según los ensayos y conocimientos, y no suponen un compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación del producto antes de su uso. Las condiciones de uso están fuera de nuestro control, por lo que ninguna responsabilidad puede ser aceptada, ante una utilización incorrecta del producto.

Los datos reflejados son solo orientativos y no pueden servir para la confección de especificaciones.