



Ficha técnica

QC-MORTERO IMPRESO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTENCIA

QC-Mortero Impreso industrial de alta resistencia es una capa de rodadura fibrorreforzada y coloreada de altas prestaciones mecánicas formulada a base de cemento de alta resistencia, áridos de gran dureza y granulometría seleccionada, fibras de poliacrilonitrilo (PAN), aditivos de última generación, resinas y pigmentos minerales. Especialmente indicado para ser aplicado en polvo sobre hormigón fresco para la ejecución de pavimentos impresos o fratasados sometidos a alto tránsito y muy elevadas exigencias mecánicas.

Ventajas

- Producto listo al uso.
- Ideal para espacios sometidos a alto tránsito en el ámbito industrial
- Diversidad de colores
- Apto para tráfico peatonal y rodado.
- Interior y exterior.
- Formulado con áridos seleccionados de gran Dureza.
- Muy elevadas resistencias mecánicas.
- Fibrorreforzado con poliacrilonitrilo
- Gran resistencia a la abrasión.
- Fácil alisado en el hormigón.
- Capa de rozadura polímero-modificada. Elevada adherencia sobre hormigón fresco.

Usos

Capa de rodadura sobre hormigón fresco para la ejecución de pavimentos fratasados en locales comerciales, naves industriales, parking, pavimentos deportivos aceras, zonas exteriores, acceso a centros comerciales, vías urbanas con tráfico peatonal y de vehículos, accesos y zonas circundantes de viviendas unifamiliares, piscinas, urbanizaciones, etc. Permite el estampado para la obtención de distintos dibujos y texturas.

Preparación del soporte y modo de empleo

QC-Mortero Impreso industrial de alta resistencia puede utilizarse sobre hormigón fresco (en estado plástico). Una vez la base se encuentre compacta y lista para recibir el hormigón, extender una armadura tipo emparrillado soldado (mallazo). Proteger las zonas que han de quedar limpias. Verter el hormigón y emparejarlo con llanas vibratoras o manualmente. A continuación, abrirlo utilizando medios adecuados. Espolvorear QC-Mortero Impreso industrial de alta resistencia sobre el hormigón fresco. Pasar el helicóptero, homogenizando la capa de rodadura, hasta que esté completamente lisa y endurecida. Aplicar la resina de curado en caso necesario. Aplicar una segunda capa para asegurar una cobertura total y homogeneidad de color y volver a alisar. Cortar y lavar las juntas de dilatación. QC-Mortero Impreso industrial de alta resistencia debe quedar totalmente integrado en el hormigón, se debe asegurar la cobertura total y homogeneidad del color. Pasado un tiempo prudencial (cuando el hormigón haya comenzado su endurecimiento), se espolvorea el desmoldeante para evitar que se adhieran los moldes utilizados en el estampado decorativo del hormigón impreso. Se colocan dichos moldes y se presionan uniformemente para que el dibujo quede impreso de una forma homogénea. Pasadas 72 horas, eliminar con agua a presión el desmoldeante en polvo y aplicar una resina de acabado (se recomienda QC Aqua B o QC Disol B).

QC-MORTERO IMPRESO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTENCIA

Indicaciones importantes

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 35°C.
- Proteger las superficies frescas del sol directo, de las heladas, de la lluvia y de fuertes vientos.
- No añadir al producto otros conglomerantes, áridos o aditivos.
- Bajas temperaturas y elevada humedad relativa alargan los tiempos de secado.
- Evitar la aplicación con exceso de agua en el hormigón.
- El tiempo de espera para transitar y revestir puede verse reducido o ampliado en función de las condiciones ambientales. Comprobar el estado del soporte antes de proceder al acabado final.

Datos Técnicos

Datos de identificación y aplicación del producto

| | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Apariencia | Polvo |
| Color | Según carta de colores |
| Densidad aparente | ≈ 1700 Kg/m ³ |
| Intervalo granulométrico | 0-1,5mm |
| Rendimiento | 4-6 Kg/m ² (en dos capas) |
| Partida arancelaria | 3824.50.90.00 |

Prestaciones finales

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Resistencia a compresión | ≥ 65 N/mm ² |
| Resistencia a flexotracción | ≥ 10 N/mm ² |
| Reacción frente al fuego | Clase A1 |

Presentación y conservación

QC-Hormigón Impreso se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg. Su conservación es de 12 meses en envase original cerrado, a resguardo de la humedad y en lugares cubiertos.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas se limpian fácilmente con agua antes de que la pasta haya endurecido. El producto curado o endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Instrucciones de seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

Anotación del Fabricante-Distribuidor

Las instrucciones de forma de uso se realizan según los ensayos y conocimientos, y no suponen un compromiso. No liberan al consumidor del examen y verificación del producto antes de su uso. Las condiciones de uso están fuera de nuestro control, por lo que ninguna responsabilidad puede ser aceptada, ante una utilización incorrecta del producto



Ficha técnica

QC-MORTERO IMPRESO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTENCIA