

**BESA-POL**  
ESMALTE URETANADO ALTO BRILLO

**URKI-SYSTEM**

CONVERTIDOR: 6726/CONV B-POL

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75 Vol. (35/65 Peso)

Edición nº: 021 2014/01

Cod: 6972600000.00000.021

**CAMPO DE APLICACIÓN**

**"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"**

Recomendado para la protección y decoración de superficies metálicas o de madera, tanto en interior como en exterior. Posee una excelente brochabilidad sin descuelgue, gran nivelación, brillo elevado, dureza, elasticidad y resistencia a la intemperie.

**Ignífuga (M1) - Homologada s/UNE 23727-90. Ensayo s/UNE 23721-90.**

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Densidad 20°C (g/cc)	0,96 - 1,22
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	80 - 90 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	52 - 64 % peso; 44 - 48 % vol.
V.O.C. (g/l)	484 (Listo al uso) - Aplicación brocha
Tipo de producto	Alcídico uretanado
Color	s/m URKI-SYSTEM

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

- Hierro ó Acero: Desoxidar, desengrasar debidamente y aplicar Alfaglid 1005, F-29 ó F-809 Imprimación Fosfato de Zinc.
- Madera: Fondear con Selladoras Sintéticas y lijar antes de esmaltar.

**MODO DE APLICACIÓN**



20-25"  
FORD nº 4



URKISOL 222  
5-10 %



URKISOL 170  
25-30 %



30-40 my



5-6 h No Pegajoso

**CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA**

Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l)	12 - 13 (35 my)
Brillo 60°-60°	90 - 95 %
Repintabilidad	24 h.

Por mezcla (en peso) con Convertidor Besa-Pol Sat puede conseguirse una gama de brillos intermedios.

BESA-POL	80	60	40	20
BESA-POL SAT	20	40	60	80
Brillo 60°-60°	85-90	70-85	65-75	40-60

Los grados de brillo indicados en esta tabla son orientativos.

**ALMACENAMIENTO**

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.