

URKI-NATO POL

ESMALTE POLIURETANO 2 C. 5/1 PESO

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6770/CONV U-NATO POL

RELACIÓN PASTA / CONV.: 25/75

Edición nº: 020 2011/11

Cod: 6977000000.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

"USO EXCLUSIVO EN INSTALACIONES INDUSTRIALES"

Recomendado para el pintado de maquinaria, vehículos industriales, maquinaria agrícola, estructuras en exterior e interior.

Posee rapidez de secado, dureza, elasticidad, cuerpo y brillo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	0,95 - 1,20
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	70 - 80 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	45 - 58 % peso; 38 - 42 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	504 (Mezcla con catalizador)
Tipo de producto	Poliéster Poliuretano
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de ser previamente imprimadas con F-714 SHOP-PRIMER, F-29 ó F-809 Imprimaciones Fosfato de Zinc s/r; F-282/2 Imprimación Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp. ó F-377/2 Imprimación Universal 2 c. cuando se precise una mayor resistencia a la oxidación.

-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimir con F-282/2, F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxi 2 comp. ó F-377/2 Imprimación Universal 2 comp.

MODO DE APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos, antes de comenzar la aplicación.



E-173
5:1 Peso



5 h.



20-22 "
 FORD nº 4



URKISOL
900/P ó 8229
6-8 %



35-45 my



Tacto 30'
 Seco 3 h.



15'



10-15'
 70 °C/30'

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	9 - 10 (40 my)
Brillo 60°-60°	> 90 %
Repintabilidad	18 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.