



## Rondiermaschine RMD 100 / 200 / 500

### Für die Bearbeitung von Scheiben und Zylindern aus Glas, Saphir, Keramik

Die Baureihe RMD bietet eine rationelle und präzise Fertigung von Scheiben und Zylindern aus vier- oder mehreckigen Rohlingen. Ausser dem manuellen Be- und Entladen arbeiten die Maschinen vollautomatisch. Mit der bedienerfreundlichen Steuerung lassen sich die einzelnen Arbeitsabläufe leicht programmieren.

Das Diamantwerkzeug arbeitet bei der RMD100 und 200 waagrecht, bei der RMD500 senkrecht zur rotierenden Werkstückachse. Die Zylindrizität kann durch schwenken der Werkstückachse eingestellt werden. Alle Bewegungsachsen sind mit vorgespannten Kugelumlauf Führungen ausgerüstet und werden über Kugelgewindespindeln durch Schrittmotoren angetrieben. Die direktangetriebene Präzisions-schleifspindel wie auch die Werkstückspindel sind stufenlos drehzahlgesteuert. Der Elektroschrank mit den Steuerungskomponenten ist im Maschinengestell eingebaut, bzw. bei der RMD500 hinten aufgebaut.

<http://www.dama.ch>  
phone ++41 71 988 34 20  
fax ++41 71 988 29 18

dama technologies ag  
Romanshornstrasse 7  
CH - 9308 Lömmenschwil  
Switzerland

Der Arbeitsbereich der RMD100 und 200 ist durch eine rückklappbare Haube vollständig geschützt. Be- und Entladen erfolgt durch eine Schiebetüre. Bei der RMD500 ist der Zugang zum Arbeitsbereich durch eine Klapptüre mit Sichtfenster in der Vollschutzhaube gewährleistet.

Spezielle Abdichtungen verhindern das Eindringen von Schleifschlamm und Spritzwasser in Führungen und Antriebs-elemente. Die ideale Konzipierung ermöglicht zudem eine einfache Reinigung, die Achsen werden zentral geschmiert. Die Maschine ist praktisch wartungsfrei.

Die RMD Maschinen sind auf einem geschweissten Maschinen-gestell aufgebaut. Die grosszügige Dimensionierung und die grosse Stabilität der gesamten Konstruktion garantieren eine hohe Präzision und Langlebigkeit.



**Technische Daten**

Typ	RMD100	RMD200	RMD500
Abmessungen (LxBxH) mit Panel	1400 x 1500 x 1400 mm	1620 x 1800 x 1400 mm	1800 x 1600 x 1850 mm
Spitzenhöhe	1130 mm	1130 mm	-
Gewicht	780 kg	1200 kg	1250 kg
Elekt. Anschluss	3.8 kW	5 kW	5 kW
Druckluftanschluss	6 bar	6 bar	6 bar
Grösster Bearbeitungsdurchmesser	Ø 100 mm	Ø 200 mm	Ø 520 mm
Kleinster Bearbeitungsdurchmesser	Ø 3 mm	Ø 6 mm	Ø 100 mm
Grösste Rollenlänge	100 mm	180 mm	300 mm
Diamant Werkzeug	Ø 77 – 88.5 mm	Ø 100 mm	Ø 150 mm
Werkzeugdrehzahl	1000 – 6000 U/min	1000 – 6000 U/min	2550 – 5100 U/min
Werkzeug Antriebsleistung	0.55 kW	1.1 kW	1.1 kW
Werkzeug Zustellweg	80 mm	120 mm	245 mm
Werkstückdrehzahl	0 – 400 U/min	0 – 400 U/min	20 – 215 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 – 1000 mm/min	1 – 1000 mm/min	1 – 800 mm/min
Eilschub	3000 mm/min	3000 mm/min	3000 mm/min
Vorschubweg	130 mm	250 mm	315 mm
Spannkraft	1700 N / 6 bar	1700 N / 6 bar	2000 N / 5 bar

Technische Änderungen vorbehalten.